公開実用平成 1−143452

Doc Ref. AN1 Appl. No. 10/509,744

19日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

◎ 公開実用新案公報(U)

平1-143452

⑤Int.Cl.⁴ F 16 H B 60 K F 16 H 5/40 20/02 5/28 57/06 5/00 G 05 G

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)10月2日

Z-7331-3 J E-8108-3D 7331-3 J A-7053-3 J

- 8513-3 J 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

❷考案の名称

歯車変速機のシフト阻止装置

識別配号

②実 願 昭63-41237

②出 顧 昭63(1988)3月28日

個考 者 治

広島県安芸郡府中町新地3番1号 マッダ株式会社内

印出 人 マッダ株式会社

広島県安芸郡府中町新地3番1号

倒代 理 弁理士 大 浜

BEST AVAILABLE COPY



明 細 醬

1. 考案の名称

歯車変速機のシフト阻止装置

- 2. 実用新案登録請求の範囲
- 3. 考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本考案は歯車変連機のシフト阻止装置に関する



ものである。

(従来技術)

スリーブのスライド移動により所望の変速段を 得るようにした従来一般のスリーブ摺動式同期順 合装置を備えた歯車変速機における同期哨合は次 のようにして行なわれる。即ち、第4図には、ス リーブがスライド移動し該スリーブに設けたキー 7 8 がシンクロナイザリング7 7 のキーミゾ7 9 内に係入するとともに、該スリーブのスリーブス プライン76.76・・がシンクロナイザリング 77の各リングスプライン77a.77a・・に当 接したボーク状態が示されている。このボーク状 態においてはシンクロナイザリング77とギヤス プライン75との間に摩擦力が作用し、シンクロ ナイザリング77とギャスプライン75とが同期 せしめられる。この同期が完了すると上記摩擦而 における靡擦力が消滅するため、さらにスリーブ をギヤスプライン75側に押し入れることにより、 第5回に示すように各スリープスプライン76, 76・・がシンクロナイザリング77の各リング



スプライン 7 7 a, 7 7 a・・内に分け入ってギヤスプライン 7 5 に噛合し、変連が完了する。

ところが、ボーク状態から変速完了状態に移行する場合、スリーブとギヤスプライン75との間に上述のように摩擦力下。が作用するが、この摩擦力下。の方向は、スリーブの押込み力下」によってシンクロナイザリング77に生ぜしめられる回転力下。の方向と逆方向となる。このため、上記摩擦力下。が回転力下。よりも大きいとそれ以上スリーブを押込むことができず、結果的に変速ができないこととなる。このために、従来より、エンジによりをクラッチを介して簡重変速機に入力し、変速時にはクラッチを切断して上記摩擦力下。を可及的に減少させ、変速を容易ならしめている。

このように、変速操作はクラッチが切断されていることが絶対条件となるが、実際の走行時にわいてはクラッチの切断が不完全な状態下においてシフト操作が行なわれることもある。この場合、単に変速できないということのみであれば何ら支障はなく改めてクラッチの切断操作をしてシフト



操作を行なえば良い。しかし、この状態は上述のようにシンクロナイザリング77とギヤスプライン75との間に大きな摩擦力が働いているにもかかわらず噛合が行なわれないという状態であるところから、同期噛合装置の摩擦面の摩耗が急速に進行し、これにより該摩擦面の耐久性の低下を招くというおそれがある。

しかるに、従来の歯車変速機においては、このようなシフト時における不完全なクラッチ操作に起因する同期噛合装置の摩擦面の耐久性の低下を防止するための手段は何ら講じられておらず、この点において改善の余地を有している。

尚、このような同期噛合装置の摩擦面における 摩耗は、特に摩擦面にペーパーライニングを施し た同期噛合装置においては深刻である。即ち、従 来一般にはシンクロナイザリングの材質を していたが、近年、摩擦値の摩擦係数を 高めて同期作用を促進しもってチェンジ操作の 軽快化を図 るという観点からなる 高摩擦材をラインニングす

事

ること(即ち、ペーパーライニング)が試みられているが、このペーパーライニングを施したものはこれが有機材料であることから特に摩擦船が高くなった場合には摩擦係数が低下するなど熱による障害が大きく、このことから特に過激な摩擦の発生を避けることが要求されるものである。

(考案の目的)

本考案は上記の如き事情に鑑みてなされたものであって、スリーブ摺動選択式の同期噛合装置を備えた歯車変速機において、クラッチ係合状態でのシフト操作を阻止することにより同期噛合装置の摩擦面の耐久性の向上を図るようにしたシフト阻止装置を提供することを目的としてなされたものである。

(目的を達成するための手段)

本考案では上記の日的を達成するための手段として、減速比の異なる複数の前進変速段と少なくともひとつの後進変速段とを行し、チェンジレバーのシフト操作により同期噛合装置のスリーブのスライド移動により所望の変速段を得る如く構成



されるとともに、エンジン出力がクラッチを介して入力される歯車変連機において、上記クラッチの係合状態を検出するクラッチ係合状態検出手段の出力を受け上記クラッチが係合状態であるときには変速段達はを行なうシフト操作を阻止するシフト阻止手段とを備えたことを特徴とするものである。

(作 用)

本考案では上記の手段により、クラッチが係合 状態にある場合には、シフト阻止手段によりシフト操作が阻止されるところから、同期噛合装置に おける不完全なクラッチ操作に起因する摩擦発生 が未然に防止されことになる。

(考案の効果)

従って、本考案の歯車変速機のシフト阻止装置によれば、同期噛合装置における不完全なクラッチ操作に起因する摩擦発生が未然に防止されるところから、該同期噛合装置の摩擦面においてはその摩耗進行が可及的に抑制されその耐久性が向上せしめられるという実用的効果が得られる。

(実施例)

以下、第1図ないし第3図を参照して本考案の 好適な実施例をいくつか説明する。

(第1の実施例)

また、上記カウンタ軸4と上記出力軸3との間には、前方から3速用ギャ列13、2速用ギャ列12、1速用ギャ列11、5速(オーバードライ



ブ)用ギャ列」5及びリバース用ギャ列16が設 けられている。これらのギヤ列のうち、1~3速 用ギャ列11.12.13は、いずれもカウンタ軸 4に一体的に設けられた1速用第1ギヤ41、2 速用第1ギヤ42、3速用第1ギヤ43と、出力 軸3に回転自在に嵌合されて上記各第1ギャ41。 42.43にそれぞれ咽合された1連用第2ギャ 4 4 、 2 連用第 2 ギャ 4 5 、 3 連用第 2 ギャ 4 6 とで構成されている。また、5連用ギヤ列15は、 カウンタ軸4に回転自在に嵌合された5連用第1 ギャ47に幅合された5速用第2ギャ48とで構 成されている。更に、リバース川ギヤ列16は、 カウンタ軸4に回転自在に嵌合されたリバース用 第1ギヤイ9と、アイドル軸17に回転自在に嵌 合されて上記第1ギヤ49に噛合されたリバース 用アイドルギヤ51と、出力軸3にスプライン版 合されて上記リバース用アイドルギヤ51に噛合 されたリバース用第2ギヤ50とで構成されてい る。

そして、上記出力軸3上における1速用第2ギ



ヤ44と2連用第2ギャ45との間には、該出力 軸3に対して回転自在なこれらのギャを選択的に 該軸3に結合させる1,2連用の第1同期噛合装 置21が配置されている共に、出力軸3の前端に は、該出力軸3に対して回転自在な3連用第2ギャ46を該軸3に結合させ又は入力軸2と出力軸 3とを直結させる3,4連用の第2同期噛合装置 22が配置されている。更に、カウンタ軸4上に おける5速用第1ギャ47とリバース用第1ギャ 49との間には、該カウンタ軸4に対して回転自 在なこれらのギャを選択的に該軸4に結合 第3同期噛合装置23が配置されている。

これら各同期噛合装置21,22,23は、第1同期噛合装置21のシンクロナイザリング56,57にペーパーライニング80が設けられていることを除いていずれも同様の構成であって、これを第1同期噛合装置21は、出力軸3又はカウンタ軸1と一体回転するクラッチハブ52と、該クラッチハブ52上に前後にスライド可能にスプラ

公開実用平成 I-143452



イン嵌合されたスリーブ53と、該スリーブ53 のスライド時に該スリーブ53に噛合されるクラッチギヤ54.55と該スリーブ53と各クラッチギヤ54.55の間にあって該スリーブ53のスライド時に該スリーブ53により各クラッチギヤ54.55側に押しつけられるシンクロナイザリング56.57等で構成されている。

 ド34の前端部と上記第1~第3シフトロッド3 1.32.33の後端部との間には、コントロール ロッド34側の係合部材61と、各シフトロッド 31.32.33側の被係合部材62.63.64と でなるゲート機構67が設けられており、コントロールロッド34の回動により、その前端の係合 部材61が各シフトロッド後端の被係合部材62, 63.64のいずれかしつに選択的に係合されて、 コントロールロッド34と選択されたシフトロッド ドとが一体的に前後動するようになっている。

更に、第1シフトロッド31及び第2シフトロッド32の所定位置には、第1、第2シフトフォーク35.36が固着されていると共に、これらのシフトフォーク35.36が上記第1、第2同期 噛合装置21.22におけるスリーブ53.58の外周囲に嵌合され、第1、第2シフトロッド31.32の前後動により、第1、第2シフトフォーク35.36を介してこれらのスリーブ53.58が前方又は後方へスライドされるようになっている。また、第3シフトロッド33は、反転レバー(図



示省略)及び該反転レバーに係合する第3シットフォーク(図示省略)を介して第3同期噛合装置2 3のスリーブ59に連結されている。

ところで、このようなスリーブ摺動選択式の同期へを装置21,22,23を備えた歯車変速機1においては、その変速時にはクラッチが完全に切断されていないと、該同期噛合装置において同期へはなされずに摩擦力のみ作用するという状態が発生し摩擦面の耐久性の低下を招くおそれのあることは既述の通りである。

このため、この実施例のものにおいては、クラッチが係合状態にある時にはコントロールロッド34の移動を規制しもって各変速段のシフト操作を阻止するシフト阻止装置 2.を設けている。具体的には、このシフト阻止装置 2.は、上記コントロールロッド 3.4の外周面にその軸方向に所定間隔で三つの係合穴 2.6.27.28を形成するとともに、エクステンションハウジング 6.の該各係合穴 2.7.28.29に対向する位置に進退作動する作動子 2.6を有するソレノイド 2.5を配置して構

成されている。尚、この三つの係合穴 2 7 , 2 8 , 2 9 相互間の間隔は、コントロールロッド 3 4 の中立位置からその両側へのシフトストロークにそれぞれ対応している。また、このコントロールロッド 3 4 が中立位置に設定されている時にはソレノイド 2 5 の作動子 2 6 が軸方向中央に位置する第1 係合穴 2 7 に対応するように該ソレノイド 2 5 の取付け位置がコントロールロッド 3 4 に対して相対的に設定されている。

さらに、このソレノイド25は、クラッチペダルの踏込み動作に対応して作動するようにその作動特性が設定されている。具体的には、クラッチペダルがいっぱいに踏込まれた時にのみソレノイド25への通電を遮断して作動子26を没人の場合にはイグニッションスイッチの後を突出させるようにしている。尚、このクラッチペダルの踏込みに対応するソレノイド25への通常又は通電遮断は、該クラッチペダルに付設されるクラッチスイッチ(第3図において鎖線図示(符号



6 6)するもの)によって制御される(即ち、この実施例においてはこのクラッチスイッチが実用新案登録請求の範囲中のクラッチ係合状態検出手段に該当する)。

このように構成されたシフト阻止装置2」によ れば、チェンジレバー30が中立位置に設定され ている状態においては、クラッチペダルがいっぱ いに踏込まれてクラッチ切断が完了している場合 にはソレノイド25への通電が遮断されその作動 子26が没入しコントロールロッド34の移動を 許容する(即ちシフト操作が可能ならしめられる) が、クラッチペダルが踏込まれていないかあるい はその踏込みが十分でない場合にはソレノイド2 5 に通電されその作動子26 が突出してコントロ ールロッド34の第1係合穴27内に係入し該コ ントロールロッド34の移動を規制する(即ち、 シフト操作が規制される)。従って、クラッチ係 合状態下でのシフト操作ということは起こり得ず、 これにより同期噛合装置の摩擦面の耐久性が向上 せしめられることになる。

さらに、コントロールロッド34を中立位置から前後いずれかに移動させて所定の変速段を得た状態でクラッチが係合すると(即ち、前進あるいは後進走行時)ソレノイド25の作動子26が突出し、コントロールロッド34の第2係合穴28あるいは第3係合穴29のいずれかに係入し該コントロールロッド34の移動を規制する。即ち、走行途中でのギヤ抜けが防止されるものである。

尚、クラッチが切断状態から係合された時それと同時にソレノイド25への通電を開始すると短いりです。例えばダブルクラッチ操作の如い行なりの切断・係合が過してクラッチの切断・係合が過しまれる場合には、ソレノイド25の作動がおものはないできなくなるとはない。のような場合には、例えば第2回によっな場合には、の通電をクラッチの係合時点から時間下だけ遅延させればよい。

(第2の実施例)

第3図には本考案の第2の実施例に係るシフト阻止装置 2.が示されている。この第2の実施例



のものは、中立位置においてコントロールロッド 3 4 に形成した係合穴 6 7 と該係合穴 6 7 に係合 可能なる如くエクステンションハウジング6側に 設けた係合ピン68とを有している。この係合ビ ン68は、スプリング69によって常時係合離脱 する方向に付勢される一方、揺動レバー70によっ て係合方向に変位され得る如く構成されている。 また、この揺動レバー70は、ワイヤケーブル7 1を介してクラッチペダル65に連結されており、 クラッチペダル65の踏込みにより上記係合ビン 68をその係合離脱位置から係合位置に移動させ ることができるようになっている。尚、同図にお いて符号73は過剰張力防止スプリングである。 又、クラッチスイッチ66は第1の実施例の場合 に必要なものであって、この第2の実施例におい ては必要ない。

このように構成されたシフト阻止装置 2.によれば、クラッチペダル 6.5 が踏込まれていないクラッチ係合状態においては、ペダル付勢スプリング72のバネカにより揺動レバー70を介して係

合ピン68が係合方向に押圧されて係合穴67内に係入することからコントロールロッド34の移動、即ちシフト操作が阻止されるが、クラッチベグル65が一杯に踏込まれたクラッチ切断状態においては係合ピン68はスプリング69のバネ力により係合離脱方向に移動し、該コントロールロッド34の移動、即ちシフト操作を許容する。

このように、この第2の実施例のシフト阻止装置 2.2を備えた歯車変速機工においても、クラッチ係合状態でのシフト操作が確実に阻止されるところから、これに伴う同期噛合装置の摩擦面の摩 耗が防止されその耐久性が同止することになる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の第1の実施例に係るシフト阻止装置を備えた歯車変速機の縦断面図、第2図は第1図に示したシフト阻止装置の作動特性図、第3図は本考案の第2の実施例に係るシフト阻止装置の要部縦断面図、第4図及び第5図は同期噛合装置の同期噛合状態説明図である。

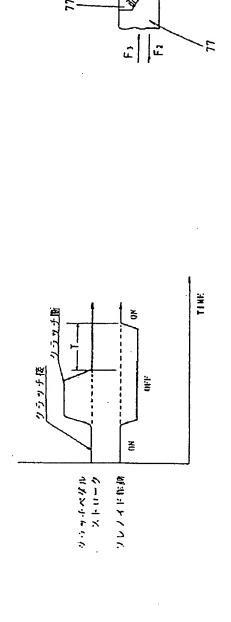
1・・・・・ 歯車変速機



- 2 · · · · 入力軸
- 3・・・・・出力軸
- 4・・・・カウンタ軸
- 21~23・・・同期 噛合装置
- 25・・・・ソレノイド
- 26 · · · 作動子
- 3 4 ・・・・コントロールロッド
- 65・・・クラッチペダル
- 66・・・・クラッチスイッチ
- 68・・・係合ピン

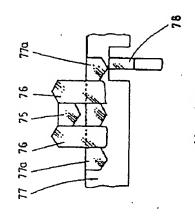
曲 願 人 マ ツ ダ 株式会社 代 理 人 弁理士 大 族 関





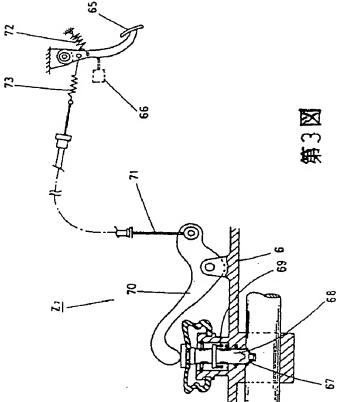
第4図

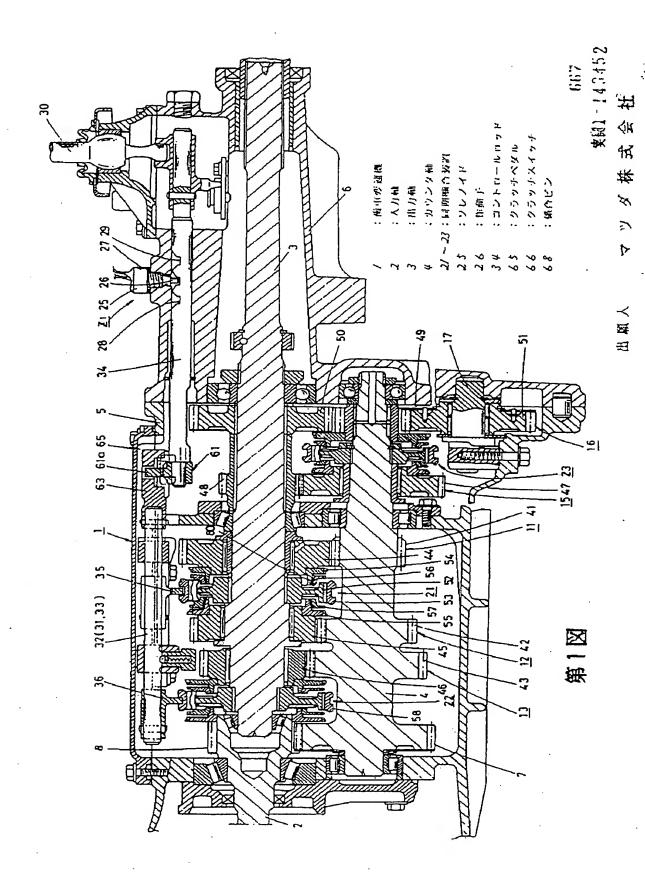
第2図



第5図

要問1-143452 出類人 マッタ株式会社 代理人 # 痩± 大 統 博 (報句)





浣.

弁理士

化型

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.